

～用途開発技術のご紹介～

# 金属パイプ・チューブ内側のスケール対策の検証に

<PR>

- ① 金属パイプ内面のみに、用途に合わせ様々なコーティングが可能です
- ② 一体型の配管ユニットでも対応可能です
- ③ 金属パイプの腐食対策、配管内のスケール対策に ぜひご検討下さい

<技術要旨>

自社製作のコーティング設備(試作機)で、ご要望の皮膜を形成させます(量産 応相談)



試作事例) Cu管内に錫 (Sn) めっき

<パイプの材質>

銅・真鍮系材料(Cu) 鉄系材料(Fe)  
 ※ステンレス材(SUS)、アルミ材(AL)は要相談です

<すぐ可能なパイプ・チューブ径>

Φ8～φ16前後  
 ※上記サイズ以外もご相談下さい。およそ可能です。  
 ※角材も対応可能です

表面処理	用途①	用途②	用途③	特徴		
	スケール除去したい (酸洗浄)	スケールの固着を 回避したい	酸洗浄に対し パイプ保護したい	耐酸性	膜形成	熱交換性能
スケール除去剤	○	—	—	—	—	—
無電解Ni-W-Pめっき	—	—	○	○	○	○
無電解錫めっき (Sn)	—	—	△	△	○	○
無電解ニッケルめっき (Ni-p)	—	—	△	△	○	○
無電解 金めっき (Au)	—	—	○	○	○	○
無電解ニッケル-テフロンめっき (Ni/PTFE)	—	△	△	△	○	△

(お気軽にお問い合わせ下さい)  
 対象物により、コーティングできないものがございます。また、ご使用環境により効果変動します。

～不可能への挑戦～  
 株式会社 友電舎  
 大阪市此花区常吉2丁目4番8号  
 TEL:06-6465-1663  
 Mail:joho1@ydn.co.jp  
 URL:http://www.ydn.co.jp

