

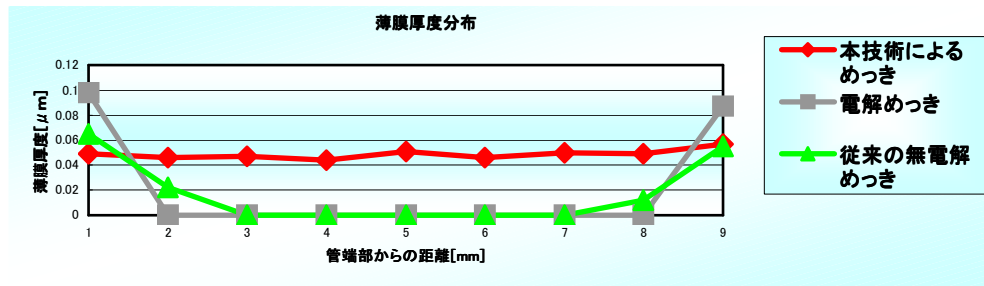
光通信用ケーブルで活躍する

細管内への無電解めっき

活用光通信用ケーブル 在细管内无电解电镀

1. 技术摘要

近年的电子零件，逐渐向小型化、轻便化的方向发展。电镀的现状是技术的开发不能对应其小型化的速度，特别是对金属管的内径微小型化的进展，就原来的电镀施工方法是很难做到的。这项技术，是能在很难的微细管内准确地而且均匀地电镀。关于无电解电镀的散乱，证实了是因为发生的气体氢所余留在管内的原因而造成的。把反应气体不断除去进行电镀的情况下，在管内的尽可能实用范围内可以控制电镀的析出。



管端部からの距離…管端部距离 本技術によるめっき…按本技术电镀 電解めっき…电解电镀
従来の無電解めっき…原来的无电解电镀

2. 产品特点

作为目前的成就，可以在直径 $\phi 0.15 \sim 0.50$ 毫米，长度6~管10毫米的管内面进行电镀析出。原来的电镀施工方法是在约2毫米深进行电镀析出也不可能，用这项技术进行无电解电镀，可以在10毫米的管内全面进行电镀析出。

3. 应用产品

使用光通信电缆、细管状钉等管状微细零件

电镀后管内断面照片

图 1. 电解金电镀

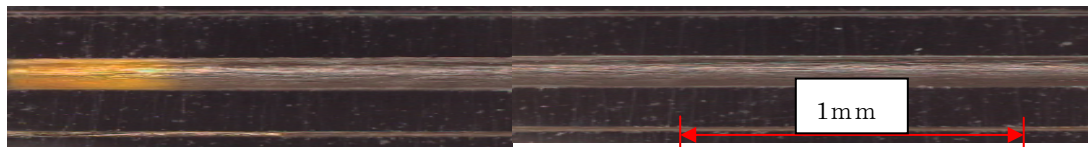


图 2. 原来的无电解金电镀

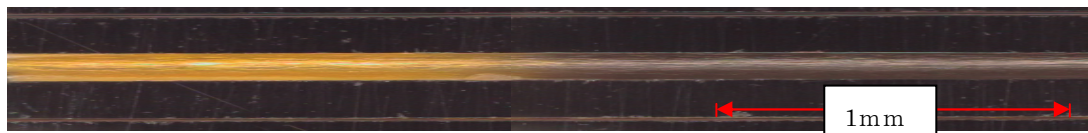
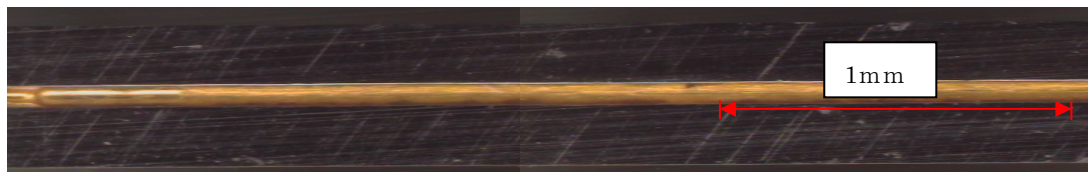


图 3. 按本技术无电解金电镀



株式会社 友電舎

大阪市此花区常吉 2-4-8

Tel : 06-6465-1663 fax : 06-6468-5600

e-mail : ydn@pearl.ocn.co.jp

toiawase@ydn.co.jp

URL : <http://www.ydn.co.jp>