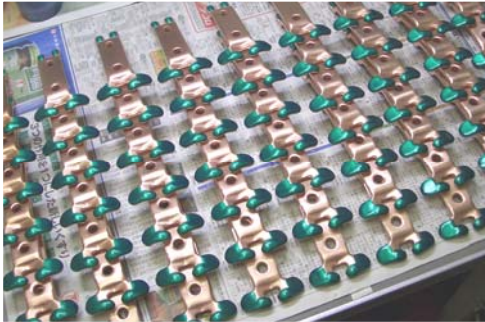


高硬度厚膜

耐用厚实的银电镀

1、技术背景

本公司从过去就追求电力公司等要求的高性能和安全性，确立了在接点部分的高质量银电镀技术，对大企业的变压器制造厂家等，在重要组成部分上做出了很大的贡献。



电镀后



2、技术摘要

在变压器等的高电压经流的地方，而且作为在几十年来进行几十万回的接点转换部分，需要高导电性和高耐久性的。过去的技术是涂上厚膜加厚后，电镀被膜就容易发生很粗的现象，而且没有耐久性。这项技术，根据本公司独自的电镀工程，实现了表面上微细电镀被膜和高耐久性兼而有之的电镀被膜

3、产品特点

- ①高皮膜硬度：120HV以上
- ②薄膜厚度：约20~100微米（成绩值）

4、应用产品

各种接点零部件、有关电力方面产品、电动汽车接点等。



~ 向不可能挑战 ~

株式会社 友电舍

大阪市此花区常吉2-4-8

tel 06-6465-1663 fax 06-6468-5600

e-mail : ydn@pearl.ocn.co.jp (销售部)

toiawase@ydn.co.jp

URL : <http://www.ydn.co.jp>